



DERS BİLGİ FORMU

ENSTİTÜ/FAKÜLTE/YÜKSEKOKUL ve PROGRAM:
TEKNOLOJİ FAKÜLTESİ / İMALAT MÜHENDİSLİĞİ

DERS BİLGİLERİ

Adı	Kodu	Dili	Türü Zorunlu/ Seçmeli	Yarıyılı	T+U Saati	Kredisi	AKTS
İmal Usulleri I	IMT211	Türkçe	Zorunlu	3	3+0	3	4

Ön Koşul Dersleri	Yok
-------------------	-----

Ders Sorumluları	
Ders Sorumlu Yardımcıları	

Dersin Amacı	İmal usulleri, kaynak konusunda teorik bilgiler verilerek, bu tekniğin uygulandığı yöntemler konusunda uygulamaların örneklerle anlatıldığı bir derstir.
--------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Dersin Öğrenme Çıktıları	Dersi alan öğrenciler kaynak tekniği konusunda teorik bilgileri öğrenip bu bilgileri uygulamalarla pekiştirecektir.
--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

DERS PLANI

Hafta	Ön Hazırlık	Konular/Uygulamalar	Metot
1		Teknoloji, üretim ve imalat kavramları	Düz anlatım, Soru-Cevap
2		Genel imal usulleri	Düz anlatım, Soru-Cevap
3		Kaynaklı birleştirmeler	Düz anlatım, Soru-Cevap
4		Kaynak yöntemlerinin çeşitleri	Düz anlatım, Soru-Cevap.
5		Oksi-gaz	Düz anlatım, Soru-Cevap
6		Elektrik ark	Düz anlatım, Soru-Cevap
7		MIG/MAG	Düz anlatım, Soru-Cevap
8		TIG/WIG	Düz anlatım, Soru-Cevap
9		Arasnav	Düz anlatım, Soru-Cevap
10		Lehimleme	Düz anlatım, Soru-Cevap
11		Elektrot çeşitleri ve örtüleri	Düz anlatım, Soru-Cevap
12		Kaynak telleri, koruyucu gazlar	Düz anlatım, Soru-Cevap
13		Kaynak makineleri, Kaynak ağızı ve dikiş çeşitlerinin	Düz anlatım, Soru-

		sembollerle gösterilmesi	Cevap
14		Döküm yöntemi	Düz anlatım, Soru-Cevap
KAYNAKLAR			
Ders Kitabı veya Notu	<ul style="list-style-type: none"> F.Ostwald and J.Munoz, Manufacturing Processes and Systems (9th Edition), John Wiley and Sons Ltd., 1997,New York, ISBN:0-471-04741-4 S. Anık, A.Dikicioğlu, M.Vural, “İmal Usulleri”, Birsen Yayınevi, İstanbul, 2000 		
Diğer Kaynaklar	<ul style="list-style-type: none"> B. H. Amstead, P. H. Ostwald and M. L. Begeman, Manufacturing Processes, (8th Edition). L. Edwards and M. Edean “Manufacturing with Materials” Butterworth-Heinemann, London, 1995. 		

DEĞERLENDİRME SİSTEMİ	
Etkinlik Türleri	Katkı Yüzdesi
Ara Sınav	%40
Kısa Sınav	
Ödev, Proje	
Yarıyıl Sonu Sınavı	%60
Toplam	% 100

DERSİN PROGRAM ÇIKTILARINA KATKISI						
No	Program Çıktıları	Katkı Düzeyi				
		1	2	3	4	5
1	İmalat teknolojisi alanında araştırma ve uygulamaya yönelik bilgi ve beceriye sahip olmak.					×
2	İmalat teknolojisi ile ilgili eğitim araç ve gereçleri etkin bir şekilde kullanabilmek.					×
3	İmalat teknolojisi alanında ilgili konularda eğ tim programı geliştirebilmek, bunları yazılı ve sözlü olarak uygulayabilecek iletişim becerisine sahip olmak.				×	
4	İmalat teknolojisi alanında projelendirme, tasarlama ve uygulama çalışmalarını gerek bağımsız olarak ve gerekse ortak zeminlerde yürütme bilgi ve becerilere sahip olmak.				×	
5	İmalat teknolojisi alanında bilimsel ve toplumsal sorunlar karşısında sorgulayıcı, yorumlayıcı, çözüme katkı sağlayıcı ve etik denetime açık yaklaşımlara sahip olmak.				×	
6	Sorumluluğu altında çalışanların mesleki gelişimine ve sosyal haklarının korunmasına yönelik etkinlikleri planlayıp yönetebilmek, onların küresel ölçekte sorumlu bireyler olarak yetişmesine katkıda bulunmak.		×			
7	Çevre bilincine sahip olmak, bunu uygulamak ve yaygınlaştırmak.		×			
8	Toplumla ve toplumun tüm örgütleriyle etkin bir şekilde çalışabilmek.			×		
9	Kendi kendine hayat boyu öğrenme ilkelerini benimsemek ve uygulayabilmek.			×		
10	İmalat teknolojisi alanında profesyonel gelişimlerini sürdürebilmek ve farklı uygulamaları yerinde inceleyebilmek üzere ulusal/uluslararası hareketlilik ve ortaklık faaliyetlerinde bulunmak.					×

AKTS / İŞ YÜKÜ TABLOSU		İş Yüğü (Saat)
Ders İçi	Ders Saati (14 x Haftalık Ders Saati)	42 saat
Ders Dışı	Ödev	26 saat
	Araştırma	24 saat
	Ön Hazırlık, Pekiştirme Çalışmaları	24 saat
	Diğer Faaliyetler	
Sınavlar	Ara Sınav (Ara Sınav Sayısı x Ara Sınav Süresi)	2 saat
	Yarıyıl Sonu Sınavı	2 saat

Toplam İş Yüğü	120 saat
Toplam İş Yüğü / 30 (s)	4 saat
Dersin AKTS Kredisi	4 saat